

Wir erfinden Lösungen

Wir entwickeln für Sie von der Idee bis zur Produktion und darüber hinaus maßgeschneiderte Lösungen.

Projektdetails: HMI Human-Machine-Interface

Branche(n)

- Automotive, Maschinenbau, Medizintechnik

Technologiefelder

- Softwareentwicklung, Bildverarbeitung, MSR-Technik, CAE, Bussysteme und Funk, intuitive Eingabesysteme

Anforderungen an das Projekt

- Projektziel war die Entwicklung einer Plattform für ein HMI (Human-Machine-Interface) zu schaffen, welches die Möglichkeit zum Anschluss eines Displays bietet und eine Vielzahl von Schnittstellen bereitstellt. Unter anderem sollte die Baugruppe auch die Möglichkeit bieten, Steuerungs- und Regelungsaufgaben zu bewerkstelligen.

Fakten/HIGHLIGHTS

- 600 MHz ARM Prozessor
- 512 MB Arbeitsspeicher
- 7" oder 10,4" Display mit resistiven oder kapazitiven Touch
- HDMI Anschluss, LAN, RS232, CAN-Bus
- 4x USB
- serieller Ausgang (TTL), Audio Out
- µSD Kartenleser, Realtime-Clock

Leistungen von KNESTEL

- Zielpreisabschätzung, Projektleitung, Pflichtenheft, Projektierung, Entwicklung Hardware, elektrische und mechanische Konstruktion, EMV Test, Musterbau, Serienfertigung

Mögliche Applikationen

- HMI Aufgaben wie z. B. Messgeräte, kundenspezifische Steuerungs- und Regelaufgaben mit Toucheingabe
- Datenverarbeitung und Netzwerkaufgaben

