

Wir erfinden Lösungen

Wir entwickeln für Sie von der Idee bis zur Produktion und darüber hinaus maßgeschneiderte Lösungen.

Projektetails: Autarkes Maschinensteuerungsmodul mit Busanbindung

Branche(n)

- Antriebstechnik, Maschinenbau

Technologiefelder

- Softwareentwicklung, Antriebstechnik, MSR-Technik, Bussysteme und Funk, CAE, Intuitive Eingabesysteme

Anforderungen an das Projekt

- Projektziel war die Entwicklung einer Motorsteuerung für 2 BLDC- und einen Schrittmotor. Diverse Schnittstellen, Eingänge für Sensoren und Ausgänge für Aktoren sowie die Bedienbarkeit mit Tastatur waren weitere Anforderungen. Zudem wurde ein Drucksensor bei sehr eingeschränktem Bauraum, lüfterloser Betrieb und eine CANopen Bus-Anbindung realisiert.

Fakten/HIGHLIGHTS

- Zwei Endstufen für 3-phasige Motoren bis 350W sowie eine Schrittmotorenendstufe für Bipolar-Schrittmotoren bis 150W mit Encodereingängen
- 2 CAN-Schnittstellen (galvanisch isoliert)
- RS485 und RS232 Schnittstelle
- Integrierter Drucksensor
- Exakt auf die Anwendung zugeschnitten
- Modular, kompakt, einfache Konfiguration

Leistungen von KNESTEL

- Pflichtenheft, Projektierung, Entwicklung Hard- und Software, Musterbau, EMV-Prüfung und Serienfertigung

Mögliche Applikationen

- Maschinen- und Anlagenbau
- Allgemeine Antriebstechnik
- Automatisierungstechnik
- Verteilte Systeme

