

Wir erfinden Lösungen

Wir entwickeln für Sie von der Idee bis zur Produktion und darüber hinaus maßgeschneiderte Lösungen.

Projektetails: Überwachung von Ansaug- und Füllluft bei der Befüllung von Atemgasflaschen

Branche(n)

- Medizintechnik, Prüf- und Messtechnik, Spurengasanalytik

Technologiefeld(er)

- MSR-Technik, Gasanalytik

Anforderung(en) an das Projekt

- Projektziel war die simultane Überwachung von Schadstoffen, Ölrückständen, brennbaren Gasen sowie dem Wassergehalt der Luft. Die Gase können sowohl in der Ansaugluft als auch in der verdichteten Füllluft gemessen werden. In Verbindung mit anderen KNESTEL Produkten zur Kompressor- und Füllstandssteuerung wird eine Lösung für die qualitativ hochwertige Befüllung geschaffen.



Fakten / Highlights

- Analyse der Gase erfolgt über einen Bypass
- Bis zu 8 Gasbestandteile können gleichzeitig gemessen werden. (CO, CO₂, O₂, SO₂, NO, H₂O, Öl und Wasser)
- Überwachung von Grenzwerten durch Auswahl der entsprechenden Norm (über HMI)
- Isolierter CAN-Bus für den Datenaustausch mit Bedienteil, Füllstandssteuerung und Kompressoransteuerung

Leistungen von KNESTEL

- Zielpreisabschätzung, Projektleitung, Pflichtenheft, Projektierung, Entwicklung Software und Hardware, elektrische und mechanische Konstruktion, EMV Test, Musterbau, Serienfertigung

Mögliche Applikationen

- Überwachung der Füllluft von Atemgasflaschen für Taucher, Feuerwehr, Medizintechnik und Piloten von Überschallflugzeugen
- Raumluftüberwachung (z.B. in Laboren)

